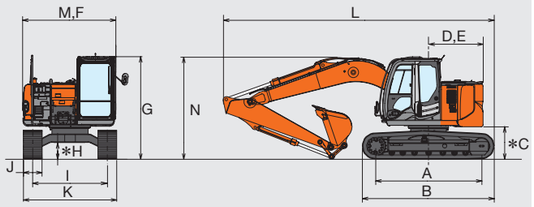
■ 仕　様

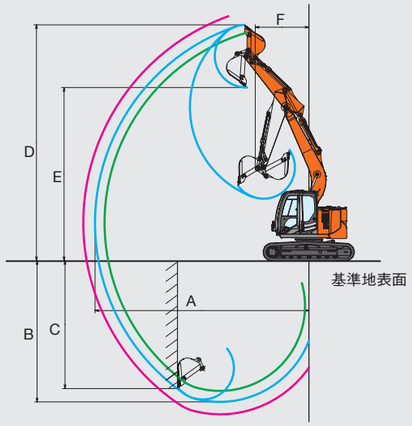
		ZX135US-3
仕様		
運転質量	kg	13,400
機体質量	kg	10,800
標準バケット容量		
山積容量　新 JIS	m^3	0.50
平積容量	m^3	0.39
標準シュー幅	mm	500 グローサシュー
性能		
接地圧	kPa (kgf / cm^2)	42 (0.43)
旋回速度	min^{-1} (rpm)	13.7 (13.7)
走行速度	高／低 km/h	5.5 / 3.3
登坂能力	度（%）	35 (70)
最大掘削力　新 JIS		
バケット	kN (kgf)	99 (10,100)
アーム	kN (kgf)	65 (6,600)
エンジン		
名称		いすゞ AJ-4JJ1X
定格出力	kW/min^{-1} (PS / rpm)	69 / 2,000 (94 / 2,000)
総行程容積（総排気量）	L (cc)	2.999 (2,999)
油圧装置		
油圧ポンプ形式		可変容量形ピストン×２, 歯車式×１
主リリーフ弁セット圧　MPa (kgf / cm^2)		34.3 (350)
油類の容量		
燃料タンク容量	L	220
作動油タンク容量	L	全量 120（タンク基準レベル 62）
エンジンオイル交換量	L	17.0

〈注〉単位は、国際単位系（SI）による表示です。
（　）内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

■ 寸法図



■ 作業範囲図



■ 作業範囲

単位:mm

	ZX135US-3		
	ショートアーム 2.10 m	標準アーム 2.52 m	ロングアーム 3.01 m
A 最大掘削半径	8,020	8,380	8,850
＊ B 最大掘削深さ	5,120	5,530	6,020
＊ C 最大垂直掘削深さ	4,620	5,010	5,490
＊ D 最大掘削高さ	8,960	9,240	9,630
＊ E 最大ダンプ高さ	6,510	6,780	7,180
F フロント最小旋回半径	1,990	2,100	2,450

〈注〉＊印寸法はシューラグ高さを含みません。

■ 寸法

単位:mm

	ZX135US-3
A タンブラ中心距離	2,880
B クローラ全長	3,580
＊ C 旋回体後部下端高さ	860
D 後端長さ	1,480
E 後端旋回半径	1,480
F 旋回体全幅	2,480
G キャブ高さ	2,740
＊ H 最低地上高	440
I トラックゲージ幅	1,990
J シュー幅	500
K クローラ全幅	2,490
L 輸送時全長	7,370
M 輸送時全幅	2,500
N ブーム高さ	2,780

〈注〉●各仕様の基本装備品装着時の値です。
●＊印の寸法はシューラグ高さを含みません。

正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。

安全に関するご注意

ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用・解体用）運転技能講習修了証」の取得が必要です。
- 運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。

日立建機株式会社
東京都文京区後楽 2-5-1　〒112-8563
営業統括本部　☎（03）3830-8040
URL：http://www.hitachi-kenki.co.jp

資格取得のご相談は（株）日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ	TEL.03-3835-9241	埼　玉	TEL.048-931-0121
北 海 道	TEL.0133-64-6388	神奈川	TEL.042-730-6716
宮　城	TEL.022-364-6143	山　梨	TEL.055-284-3561
茨　城	TEL.029-828-2370	愛　知	TEL.0564-57-7123
水　戸	TEL.029-352-0285	京　都	TEL.075-957-4944
栃　木	TEL.0282-82-8508	岡　山	TEL.086-464-5411
群　馬	TEL.027-230-5311	福　岡	TEL.092-963-3634

お問い合わせは・・・

KS-JA100P　　08. 03 (SA / KA, MT_3)

ZAXIS-3 シリーズ 後方超小旋回機

HITACHI

ZAXIS 135 US

※写真は、600 mm グローサシューを装着しています。

求めたのは、さらなる基本性能の進化。

世界レベルの環境性能

実績ベースに新開発したエンジンの採用で、高出力化と高効率化を実現。

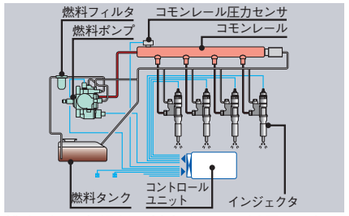
排出ガス第3次基準値クリア
クリーン&パワフル、そして低燃費
「新世代エンジン」

クリーンエンジンを採用。先進の電子制御を随所に適用し、優れた環境性能と高出力を両立したエンジンを採用しました。

特定特殊自動車排気ガス基準適合車

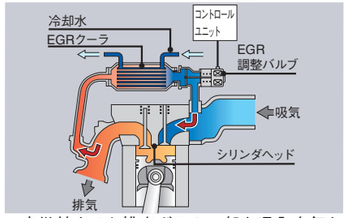
国土交通省超低騒音型建設機械 指定機（申請予定）

コモンレール式燃料噴射システム NEW



排出ガス3次規制に対応するため採用した新しいタイプの燃料噴射システムです。燃料ポンプを超高圧で駆動し、気筒ごとのインジケータに燃料を配分して噴射するシステムです。さらに、電子制御により1000分の1秒単位で燃料の噴射タイミング、噴射量をきめ細かに制御。この結果、燃料噴射量の最適化が図れ、高出力化ならびに不完全燃焼によるPM(黒煙などの粒子状物質)の低減や低燃費を実現します。

クールドEGR*システム NEW



一度燃焼させた排出ガスの一部を吸入空気と混合し、再燃焼させる機構です。燃焼室内の酸素濃度を抑制することとEGRクーラにより燃料温度を下げることにより、高出力を確保しつつ大気汚染物質であるNOx(窒素酸化物)の排出低減と低燃費を実現します。

*EGR :Exhaust Gas Recirculation (排出ガス再循環)

新世紀を創る作業性

新エンジンと定評ある油圧システムの相乗効果で、いっそうの大作業量と低燃費を実現。

溢れる作業性能

新開発エンジンのパフォーマンスを効率的に引き出すのが、再生システムを駆使したHIOSII油圧システムです。エンジン出力と油圧を効率的に制御し、アクチュエータの高速化を実現。作業量が大幅に増加しました。

●**作業量3%アップ**（対現行ZAXIS、Pモードダンプ積込みテスト時）
※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

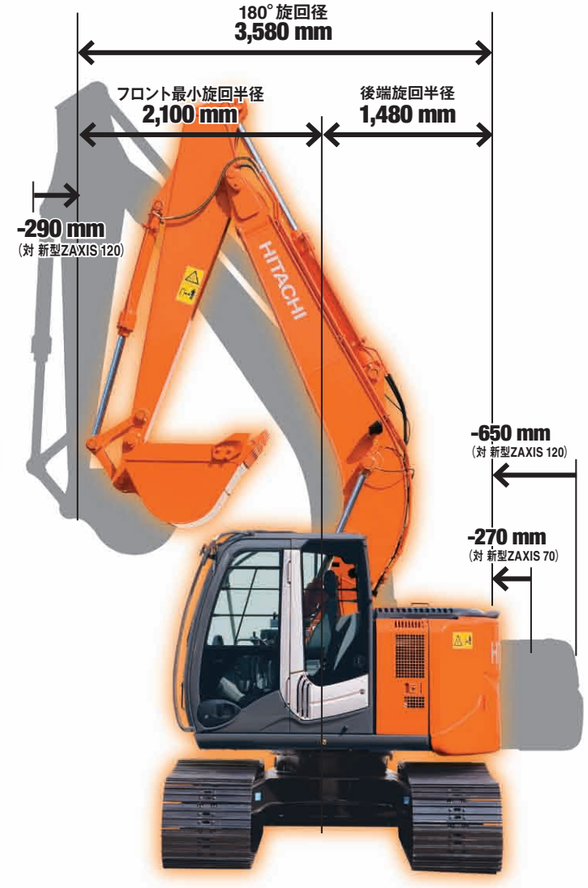
パワフル、低燃費「New Eモード」 NEW

低燃費かつ作業ができるマシン。エンジン回転、エンジントルク、油圧を効率よく制御し、燃費効率と作業量を両立。作業量は、現行ZAXISのPモードと同じでありながら、燃費を大幅低減しました。

●**燃費9%低減**（現行ZAXIS Pモード 対 新型ZAXIS Eモードダンプ積込みテスト時）
※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

パワフルな走行性能

●**走行速度：5.0 km/h ▶ 5.5 km/h**



※写真は、600 mm グローサシューを装着しています。

溢れる快適空間

ワイドな視界とスペースを確保し、オペレータの負担と疲労を軽減。

心地よいシート NEW

背もたれ部広くし、ゆったりとしたホールド性を得られました。

ショートストロークレバー NEW

コントロールレバーをショートストローク化しました。肘掛に肘をついて、操作ができるようになり、長時間の操作を楽に行えます。

ワイドな視界 NEW

ガラス面積を拡大し、広く快適な視界を確保。特に右側下面の視界が広くなり、走行時や掘削時の右下面の確認が楽にできるようになりました。

多機能性

視認性に優れた多機能マルチモニタを搭載。

情報機能を装備した
多機能マルチモニタ NEW 特許出願中

多様化する油圧ショベルの情報化に伴い、大型液晶画面による多機能マルチモニタを採用。オペレータの視点移動の少ない位置に配置し、見やすさも配慮しました。

配慮の行き届いた安全性

オペレータの安全性はもとより、周囲へも配慮した安全機構を採用。

大幅強化した「CRESⅡキャブ」 NEW

キャブの強度、剛性が大幅にアップした転倒時運転者保護構造を採用し、転倒に対する安全性を向上。この構造は、日本のJCMASが規定する安全基準（EOPS）に適合し、さらにISOで規格化の方向で審議中です。例えば、キャブ上端部に横方向の荷重を加えた場合、現 行ZAXISに比べ約2.5倍の荷重に耐えることができます。

ロックレバーに NEW
ニュートラルエンジンスタート機構を採用

ロックレバーが完全にロックしていないとエンジンが始動できないニュートラルエンジンスタート機構を採用。レバーに触れていることに気づかずエンジンを始動してしまい、急に機械が動いてしまうことを防ぎます。

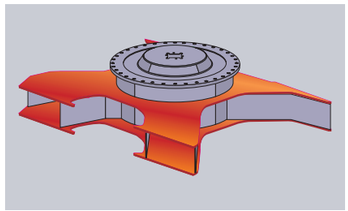
後方監視カメラの映像表示 NEW

カウンタウエイト部に後方監視カメラを搭載。キャブ内のモニタで後方を確認でき、後進時の確認に役立ちます。

生涯価値を生む耐久性

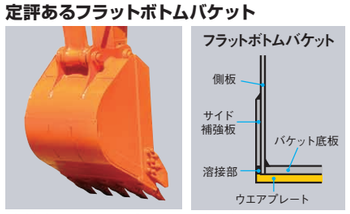
下部走行体の強化で、足周りの耐久性を向上。重作業や悪環境での作業ニーズを拡大。

Xビーム構造の強化および品質向上 NEW



上下板には１枚板の曲げ構造を採用しました。溶接部を減らすことで、Xビーム構造の強度および品質が向上しました。

定評あるフラットボトムバケット



溶接部をウエアプレートで保護するフラットボトムバケットを採用。作業時のならし跡もきれいです。

固体モリブデン配合の
新HNブッシュの採用 NEW 特 許

ブームとアームのジョイント部およびアームシリンダ部の HNブッシュは固体モリブデン系潤滑剤を追加し、潤滑性と耐久性を向上させました。（他の部分は通常のHNブッシュを使用しています）

WC溶射で接触面の耐摩耗性を
大幅に向上 特 許

アーム先端とバケットの連結部の接触面にWC(ダングステン/カーバイド溶射を施し、接触面の摩耗を大幅に低減しました。

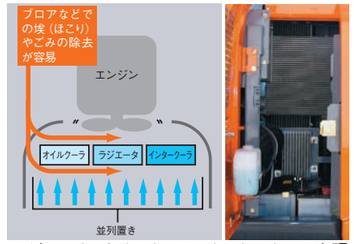
強化樹脂製スラストプレートの採用

フロント連結部の鳴き防止効果のある強化樹脂製スラストプレートを採用しました。

手間と時間の削減

稼動前点検と清掃作業時間の短縮、効率的な整備作業を実現。

ラジエータ/オイルクーラ/インタークーラの
並列配置 NEW



ラジエータ、オイルクーラ、インタークーラを現行ZAXISの直列から並列配置に変更しました。これにより、手間と時間を要していたラジエータ周りの清掃が大幅に楽になりました。

ドレン作業の簡素化 NEW

エンジンオイルパンにドレンカプラを装備。備え付けのノズルホースにより、容易にドレン作業が行えます。

エンジンオイル500時間無補給 &
作動油5000時間ごとに交換 NEW

〈記号の説明〉 NEW：当社新技術　特 許：特許取得　特許出願中：特許出願申請中